



# 燁輝企業股份有限公司

## 承攬商機具使用前安全檢查/施工場所檢查表

(正面)

廠商： \_\_\_\_\_ 發包單位： \_\_\_\_\_ 工程名稱： \_\_\_\_\_ 請採購案號： \_\_\_\_\_  
 檢查日期：西元 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

| 機具類別   | 機具使用前安全檢查<br>檢查項目   | 檢查<br>方式 | 檢 查<br>結 果 | 不合格<br>處置措施 |
|--|---|----------|------------|-------------|
| 電<br>焊<br>機<br>(A)<br>(說明 5)                           | 電焊機應設置自動電擊防止裝置  | 目視       |            |             |
|  | 電焊機把手(護木)應無破損   | 目視       |            |             |
|  | 電焊線絕緣應包覆良好  | 目視       |            |             |
|  | 應具備點檢表供使用人員檢查   | 目視       |            |             |
|  | 電焊機金屬外殼應接地  | 目視       |            |             |
|  | 電焊機開關及電流調整把手應絕緣、無破損   | 目視       |            |             |
| 氧、<br>乙<br>炔<br>裝<br>置<br>/<br>瓦<br>斯<br>鋼<br>瓶<br>(B) | 鋼瓶瓶頭閥無損傷或鏽蝕情況(瓦斯鋼瓶需檢查此項目)   | 目視       |            |             |
|  | 橡皮管無硬化或龜裂情形(瓦斯鋼瓶需檢查此項目)   | 目視       |            |             |
|  | 應具備“鋼瓶專用推車架”  | 目視       |            |             |
|  | 壓力表應無破損、可清楚辨識   | 目視       |            |             |
|  | 每組鋼瓶應具備防逆回火裝置   | 目視       |            |             |
|  | 每組鋼瓶應具備有專用扳手  | 目視       |            |             |
|  | 鋼瓶應有張貼危害物標示(瓦斯鋼瓶需檢查此項目)   | 目視       |            |             |
|  | 鋼瓶瓶身應標示空/實瓶   | 目視       |            |             |
|  | 應懸掛「安全資料表(SDS)」   | 目視       |            |             |
| 施<br>工<br>架<br>(C)                                     | 應有點檢表供使用人員檢查  | 目視       |            |             |
|  | 施工架材料及構件、金屬配件無損傷、彎曲、變形、腐蝕   | 目視       |            |             |
|  | 施工架已具備內梯、雙側交叉拉桿、滿鋪踏板、作業面欄杆、制式插銷   | 目視       |            |             |
|  | 施工架搭架高度超過 5 公尺，施工架組配作業主管是否到場監督及具備結構計算書  | 目視       |            |             |
| 電<br>動<br>機<br>具<br>(A)                                | 應備妥「施工架定期檢查表」、「施工架安全作業檢點記錄表」  | 目視       |            |             |
|  | 應有設置漏電斷路器   | 目視       |            |             |
|  | 應有三孔接地型插頭(或具有“回”雙重絕緣標示者)  | 目視       |            |             |
|  | 電線應無破皮、劣化   | 目視       |            |             |
| 手<br>拉<br>鏈<br>條<br>(D)                                | 轉動元件(馬達鏈條、砂輪片等)應裝設護蓋  | 目視       |            |             |
|  | 勾頭應有防滑舌片  | 目視       |            |             |
|  | 勾頭固定螺絲及鉚釘應無鬆動或磨損  | 目視       |            |             |
|  | 鏈目應無裂痕、變形拉伸   | 目視       |            |             |
| 工<br>作<br>梯  | 外殼螺絲應無鬆動  | 目視       |            |             |
|  | 結構應穩固或外觀是否破損  | 目視       |            |             |
|  | 梯腳止滑絕緣裝置應正常   | 目視       |            |             |
| 鋼<br>索<br>(D)  | 中間之固定式橫桿需為金屬等硬質繫材，並不得鬆動(鏈條、繩索不得使用)  | 目視       |            |             |
|  | 應無斷股(鋼索一撚間不得有百分之十以上素線截斷者)   | 目視       |            |             |
| 吊<br>鏈<br>(D)  | 不得有扭結或顯著變形或腐蝕   | 目視       |            |             |
|  | 吊鏈是否龜裂  | 目視       |            |             |
| 布<br>索<br>(D)  | 不得遭切割造成破裂   | 目視       |            |             |
|  | 不得有顯著磨損   | 目視       |            |             |
| 延<br>長<br>線<br>(A)                                     | 延長線應無破皮、劣化  | 目視       |            |             |
|  | 延長線插座應無裸露、破損  | 目視       |            |             |
|  | 延長電線應具有接地功能   | 目視       |            |             |
| 起<br>重<br>吊<br>掛<br>搭<br>乘<br>設<br>備                   | 應具備技師簽認報告，且報告中拓印號碼是否與搭乘設備鋼印號碼相符   | 目視       |            |             |
|  | 搭乘設備是否張貼合格標示  | 目視       |            |             |
| 其它機具<br>(說明 4)   |   |          |            |             |
| 說<br>明   | 1. 本表由現場監工於作業前進行機具檢查。<br>2. 符號表示：合格(V)、不合格(X)、不適用(-)符號表示，如有不合格處，應於處置措施說明。<br>3. 各項機具設備應經檢查並張貼上檢查標籤。<br>4. 其它機具說明：因承攬商所攜帶入廠(場)使用機具種類無法全部詳列，故若有特殊或表列以外機具，而就風險考量需加以點檢部分，應加註於本欄位進行管制。<br>5. 此欄英文代碼若與第 2 頁作業類別英文代碼相同，表示具有關聯性，應於檢查時一併作考量確認。 |          |            |             |

監工： \_\_\_\_\_

<續背面請執行一施工場所巡視檢查表>

| 作業類別       | 施工場所<br>檢查項目   | 檢查<br>方式 | 結 果 |    | 不合格<br>處置措施 |
|------------|--|----------|-----|----|-------------|
|            |  |          | 上午  | 下午 |             |
| 一般入廠規定(必填) | 核對包商每位員工均為合格名單之人員(可由系統列印合格人員資料)  | 目視       |     |    |             |
|            | 包商員工均有施以危害告知宣導及簽名  | 目視       |     |    |             |
|            | 包商應依規定參與協議組織會議   | 目視       |     |    |             |
|            | 車輛不可違規停放或廠內停車超過一小時   | 目視       |     |    |             |
|            | 人員進入廠區應配戴安全帽及繫上帽扣(不得穿拖鞋)   | 目視       |     |    |             |
|            | 人員進入廠區前/後不得飲用或攜帶酒精性飲料;精神狀況應良好  | 目視       |     |    |             |
|            | 抽菸應在於指定地點,菸蒂是否有隨地丟棄之狀況   | 目視       |     |    |             |
| 一般場所環境     | 人行通道之電線、管線應集中、靠邊或覆蓋,以使人員不會有絆倒之狀況   | 目視       |     |    |             |
|            | 工作區域應有適當隔離防護措施   | 目視       |     |    |             |
|            | 夜間及黑暗工作場所應有足夠照明  | 目視       |     |    |             |
| 開口、高架防護(C) | 施工架應安裝安全母索及安全母索不可有被移除之狀況   | 目視       |     |    |             |
|            | 開口部應設置護欄或護網,不可有被移除之狀況  | 目視       |     |    |             |
|            | 屋頂作業應拉設安全母索及鋪設踏板   | 目視       |     |    |             |
|            | 從事高架作業(2公尺以上)勞工應配戴安全帶及確實勾掛   | 目視       |     |    |             |
|            | 高度超過1.5公尺應有合格之上下設備   | 目視       |     |    |             |
|            | 各項安全措施拆除應有替代措施,並應於事後復原安全措施   | 目視       |     |    |             |
| 感電防止(A)    | 電動機具(含電焊機)應有安裝漏電斷路器  | 目視       |     |    |             |
|            | 電焊機一、二次側接點絕緣包覆應良好  | 目視       |     |    |             |
|            | 電線應架高,未橫越地面或浸泡水中   | 目視       |     |    |             |
|            | 電線絕緣劣化或電焊機把手破損應更換新品  | 目視       |     |    |             |
|            | 不可使用無插頭電線直接插入插座  | 目視       |     |    |             |
|            | 電焊機應設置自動電擊防止裝置,且二次側量測電壓應低於25伏特   | 目視       |     |    |             |
|            | 電源盤不可有私自接電之狀況  | 目視       |     |    |             |
| 起重機具(D)    | 工作區域電焊線、延長電線應架高或是覆蓋以防止車輛輾壓之狀況  | 目視       |     |    |             |
|            | 起重機具應有防滑舌片且無失效之狀況  | 目視       |     |    |             |
|            | 起重機具勾掛處不得勾掛於施工架或非堅固物上  | 目視       |     |    |             |
|            | 起重機具使用之鋼索不可有鋼絲斷裂之狀況  | 目視       |     |    |             |
| 切割電焊(B)    | 吊掛作業區下方應管制人員進入   | 目視       |     |    |             |
|            | 儲存鋼瓶應直立放置,且於瓶身各1/3(兩處)繫綁固定,並蓋上護帽   | 目視       |     |    |             |
|            | 氧氣/乙炔鋼瓶應裝設防逆回火裝置   | 目視       |     |    |             |
|            | 氧氣/乙炔皮管不可有龜裂、破損之狀況   | 目視       |     |    |             |
|            | 動火作業應有設防火花掉落設施及設置監火人員  | 目視       |     |    |             |
| 高空工作車      | 動火現場應有設置滅火器、滅火器是否有逾期或壓力不足之狀況   | 目視       |     |    |             |
|            | 電焊作業人員應配戴電焊面罩及電焊手套   | 目視       |     |    |             |
|            | 四周應設置三角警示旗或連桿劃定施工區域,嚴禁人員靠近   | 目視       |     |    |             |
|            | 乘坐人員不可超過高空工作車之積載荷重及能力  | 目視       |     |    |             |
| 其它         | 高空工作車作業人員應配戴安全帶,並確實勾掛  | 目視       |     |    |             |
|            | 不可使高空工作車供為主要用途以外之用途(如不得使用高空作業車做為人員上下設備、從事吊掛)   | 目視       |     |    |             |
| 說明         | 1. 表格由現場監工進行檢查,經單位主管核閱後存查。<br>2. 當課級以上主管檢查,如有發現缺失,請填寫於主管檢查備註欄內說明,並要求監工人員監督改善。<br>3. 符號表示:合格(V)、不合格(X)、不適用(-)符號表示,如有不合格處,應於處置措施說明。<br>4. 若有施工架組配、高空工作車、起重吊掛搭乘設備、浪板屋頂作業等作業相關檢查事項,請參考EIP/環保與安全衛生/公告訊息區/工安重要事項聯絡單,依公告最新訊息為準。 |          |     |    |             |
| 主管檢查備註     |  |          |     |    |             |

核閱：\_\_\_\_\_ 課(副)長：\_\_\_\_\_ 監工：\_\_\_\_\_

※核閱說明：高風險作業需由請購單位部級主管核閱。

※「高風險作業」係指：局限空間作業、二米以上高架作業、列管區域動火作業、600伏特以上之高壓儀電設備維修作業。