

PhuizerColor[®] NM-20

镀锌 美利固[®] 彩涂钢卷

ColorFan[®] NM-20F

5%铝锌 彩涂钢卷

ColorLume[®] NM-20L

55%铝锌 彩涂钢卷



ISO 9001
Registered Firm
品质管理系统
验证通过工厂

Neo Matt Polyester 聚酯树脂

NEO 消光艺术彩涂钢品

说明 (DESCRIPTION)

PhuizerColor[®] RM-20, **ColorFan[®] RM-20F** 与 **ColorLume[®] RM-20L**, 系采用含有独特之树脂颗粒配方与应用表面硬化技术调配之特殊聚酯树脂 (Polyester) 涂料为面漆, 并配合专用之底漆以二涂二烤 (2C2B) 之制程所生产之镀锌, 镀5%铝锌, 镀55%铝锌彩涂钢品。具有极低光泽, 触感柔和之高级质感与立体纹路之艺术质感, 且具极佳之产品加工性能。

NEO消光艺术钢品之消光原理

(THE FLATTING MECHANISM OF NEO MATT)

NEO消光艺术烤漆钢品因使用独特之树脂颗粒配方与应用表面硬化技术调配之特殊涂料为面漆涂料, 经特殊配置之涂装辊轮涂装, 故可藉著不同之键结反应速率使得涂膜表面产生收缩与细如绒毛之皱纹, 赋予产品极佳之触感与多样变化之外观, 提升品质质感与高级价值感。

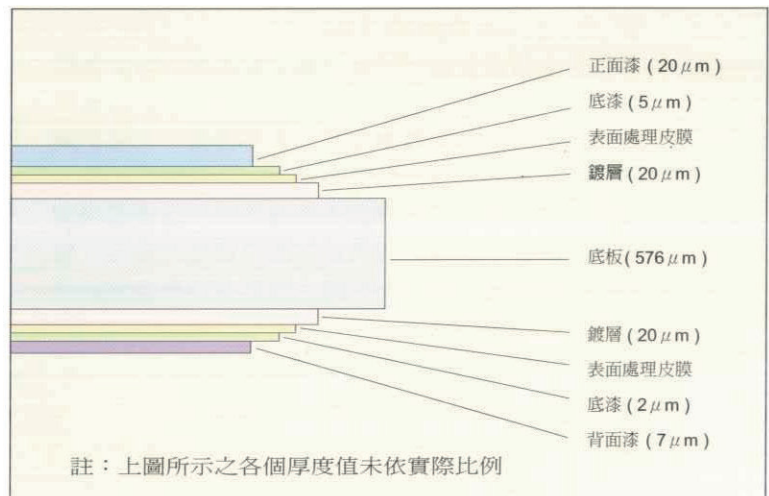
建议用途 (RECOMMENDED END USES)

本型录三种彩涂钢品因其表面涂覆特殊之有机与无机骨材及应用表面硬化技术改质之涂料, 产品表面具极佳之质感与艺匠性, 可适用于各式之家电产品如录放影机、DVD/VCD播放机、音响等外壳及装饰门板、高级建筑物室内墙壁、天花板、百叶窗等室内用途, 亦可有条件的使用于户外如钢瓦、屋顶、高耐磨性铁卷门等。

标准规格 (STANDARD SPECIFICATION)

订货规格依选用底材之不同, 分别为

PhuizerColor[®] RM-20, **ColorFan[®] RM-20F** 与 **ColorLume[®] RM-20L**, 本型录之三种彩涂钢品可适合室内用途与适当之室外用途, 如须选用其他用途者, 请参阅本公司之其他PE、SMP、PVDF涂料彩涂钢品 (详见各种型录)



● 底材 (Substrate)

PhuizerColor[®] NM-20 采用热浸镀锌钢卷, 依JIS G3302 镀层量为 Z12 (即双面和120g/m² Min.)。

ColorFan[®] NM-20F 采用热浸镀5%铝锌钢卷, 依JIS G3317 镀层量为 Y12 (即双面和120g/m² Min.)。

ColorLume[®] NM-20L 采用热浸镀55%铝锌钢卷, 依JIS G3321镀层量 AZ 90 (即双面和90g/m² Min.)。

注：如用于室内用途时, 底材可选用 Z27 或相当之镀层量

标准底材厚度为 0.576mm, 其他厚度亦可依客户要求。

● 涂层系统 (Coating System)

采用双面二涂二烤之涂层系统。

● 表面处理 (Pre-treatment)

依本公司生产线设备之不同, 适切的选择法国 Chemetall S.A.公司生产之 Bonderite 表面处理剂, 于镀层表面形成一层极致密且耐腐蚀优越的表面化成皮膜。

● 正面底漆 (Top Primer)

使用专用之高防蚀性聚胺基甲酸乙酯树脂涂料 (Polyurethane; PU) 乾膜标称厚度为 5 μm。

● 正面漆 (Top Coat)

采用特殊之有机树脂颗粒与应用表面硬化技术调配之聚酯树脂涂料, 乾膜标称厚度为20 μm。

● 颜色与光泽 (Color & Gloss)

正面颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。

正面漆光泽一般为0~5% (85° 反射角, 依ASVM D523)。

*本型录上所显示之乾膜厚度均为标称乾膜厚度(Nominal Dry Film Thickness)。

*如需更详细之资料, 请和本公司营业单位洽商 (见背面连络电话与传真)。

● 背面底漆 (Back Primer)

使用高防蚀性之环氧树脂涂料或聚胺基甲酸乙酯树脂涂料，乾膜标称厚度一般为2 μm 。

● 背面漆 (Back Coat)

使用耐蚀性良好之环氧树脂涂料或聚酯树脂涂料，乾膜标称厚度一般为7 μm 。

● 颜色与光泽 (Color & Gloss)

背面颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。背面光泽度一般为25% (60° 反射角，依ASTM D523)。

● 保护膜 (Strippable Film)

本型录之烤漆钢品可依客户要求於正面漆表层加贴一层可剥离之保护膜，以减少在搬运、贮存或成型加工过程中对产品表面造成之外来伤害。此保护膜烤漆产品需内储且产品安装後之一个月内或贮存、安装於室内或产品自焊辉出货後之九个月内必须被除去，以避免在温暖的气候下因时效黏力提高，致使保护膜剥离困难。保护膜的选用请参考焊辉彩涂产品保护膜使用说明。

产品性能 (PERFORMANCE)

主要性能 (TYPICAL PROPERTIES)

● 铅笔硬度 (Pencil Hardness ASTM D3363) :

H(Scratch Hardness) / 3H(Gouge Hardness)

● 冲击试验 (Impact Test ASTM D2794)

以直径12.7mm之冲击头做反向冲击，并以500g重锤做50cm高度之冲击後，用3M #600胶带密贴後以180° 角快速剥离，漆膜附著良好，无任何剥落。

● 艾力生试验 (Erichsen Test ASTM E643)

以约12 \pm 6mm/min. 的速度做7mm之冲程成型後，用3M #600胶带密贴後以180° 角快速剥离，漆膜附著良好，无任何剥落。

● 弯曲试验 (Bending Test ASTM D4145)

取试片做180° 弯曲成型，使弯曲圆弧的内径为3倍板厚值 (3T)，再以3M #600胶带密贴後以180° 角快速剥离，漆膜附著良好，无任何剥落。

● 耐溶剂试验 (Solvent Resistance ASTM D 5402)

以沾适量MEK或甲苯之纱布，在试片表面施以约1Kg之力，来回擦拭各100次以上，未见底材。

加速腐蚀及耐候性试验

(ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● 盐水喷雾试验 (Salt Spray Test ASTM B117或 JIS K5400)

在经过盐水喷雾试验500小时後，距刻痕5mm以外部分 (Unscribed Area) 无红锈、起泡 (优於8F) 及镀层腐蚀发生。注：非保证面 (背面) 试验150小时。

● 加速耐候试验 (Weathering Test - QUV ASTM G53 或 JIS K5400)

在经过500小时後，无显著之颜色改变或粉化现象。

● 润湿试验 (Humidity Resistance Test ASTM D2247)

在经过湿度98%以上之湿润试验500小时後，无显著之颜色改变或腐蚀发生。

● 耐化性 (Chemical Resistance Test - Spot Test ASTM D1308)

5%硫酸 (H_2SO_4) 滴在板面24小时後，无显著变化或起泡。

5%氢氧化钠 (NaOH) 滴在板面24小时後，无显著变化或起泡。

注意事项 (ADVERSE CONDITION)

处理与成型 (HANDLING AND FORMING)

此产品虽然表面硬度与铅笔硬度高 (不见底漆或底材)，但於加工过程或使用中仍有表面刮痕 (如指甲刮痕) 残留之疑虑，故若有特殊耐刮要求者，须测试後再使用。为避免损伤产品表面，产品於搬运、运输、成型加工及安装过程，必须小心处理。使用不当之成型润滑剂将影响产品特性，并造成表面污染，非必要时，建议勿使用。

储存 (STORAGE)

无论如何决不可将钢卷露储或储存於潮湿的环境，因为毛细管之作用会将湿气吸入钢卷表面间，湿气或水将无法蒸发，易导致产品特性恶化，减短预期之使用寿命，并影响产品之外观。已成型之载板的储存，同样地必须特别注意此问题。

 **燁輝企業股份有限公司**
YIEH PHUI ENTERPRISE CO., LTD.

总公司 82544 高雄市桥头区芋寮里芋寮路369号

总机: +886-7-6117181

内销部 (台湾地区):

分机: 7410 · 7420 · 7430

专线: +886-7-6114134 · 6120697

传真: +886-7-6127024

外销部 (海外地区):

分机: 7421 · 7431 · 7470

专线: +886-7-6122303 · 6130443 · 6130444

传真: +886-7-6124023 · 6130464

技术服务专线: +886-7-6114131

WEBSITE: <http://www.yiehphui.com.tw>

<http://www.hotrev.com>

E-MAIL: sales@yiehphui.com.tw



ISO 9001
Registered Firm
品質管理系統
验证通过工廠

经销商 / Distributor: