

永遠最好



Always the best

燁輝企業

YIEH PHUI



TOP 100
台灣百大品牌

鋼之美 唯燁輝

Finest Steel at Yieh Phui

燁輝輝彩消光礮纖烤漆鋼捲

Crystallite Silky Pre-Painted Steel Sheets



義聯集團

E UNITED GROUP



ColorZink® CS-20

鍍鋅 彩色新® 烤漆鋼捲

ColorFan® CS-20F

5%鋁鋅 彩色鳳® 烤漆鋼捲

ColorLume® CS-20L

55%鋁鋅 彩色龍® 烤漆鋼捲

燁輝

消光礦纖塗膜

輝彩消光礦纖烤漆鋼捲

說明 (DESCRIPTION)

ColorZink® CS-20、ColorFan® CS-20F 與 ColorLume® CS-20L，係採用特殊聚酯塗料 (Polyester，簡稱 PE) 為上塗層 (Top coat) 之雙面二塗二烤 (2C2B)；而底材可分別選用熱浸鍍鋅、鍍 5% 鋁鋅與鍍 55% 鋁鋅之烤漆鋼捲產品。即塗料系統相同，底材不同之高級級烤漆鋼捲。

本型錄三種燁輝輝彩消光礦纖烤漆鋼捲產品洋溢光輝彩紋的色澤，以低光澤度的特殊塗料，以及本公司優異之塗裝設備與技術配合，展現出表面凹凸光輝多彩紋之質感。輝彩消光礦纖烤漆鋼捲表面硬度高，具極佳耐刮性。其耐候性、耐久性、加工性與成形性均優於一般烤漆鋼捲，可長期保持色澤光鮮。輝彩消光礦纖烤漆鋼捲表面具有立體觸覺及凹凸視覺效果，同時具有精緻特殊之結晶狀外觀質感，顛覆烤漆鋼板傳統單調、平面的產品印象。

建議用途 (RECOMMENDED END USES)

本型錄三種燁輝輝彩消光礦纖烤漆鋼捲產品，適用於室外建材、鋼瓦、室內裝潢壁板及家電外板等用途，其耐用年限可達 10 年以上⁽¹⁾。

標準規格 (STANDARD SPECIFICATION)

訂貨規格依選用之底材不同分別為：ColorZink® CS-20、ColorFan® CS-20F 與 ColorLume® CS-20L，而檢驗與試驗則依本型錄之規定。

●底材 (Substrate)

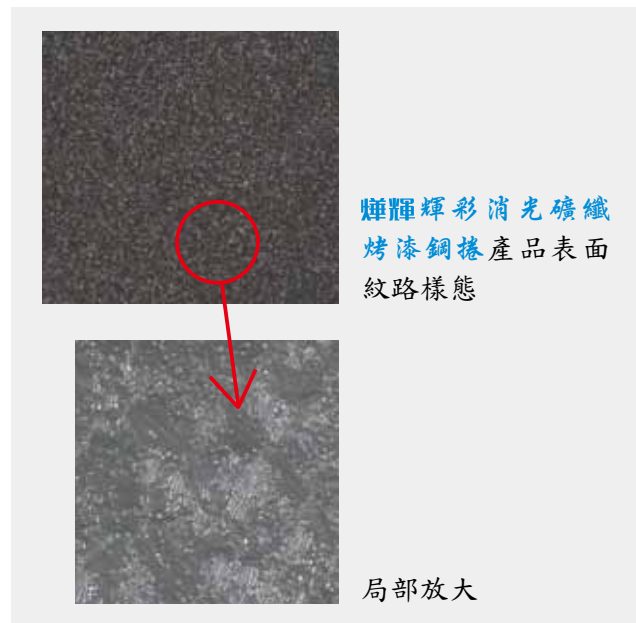
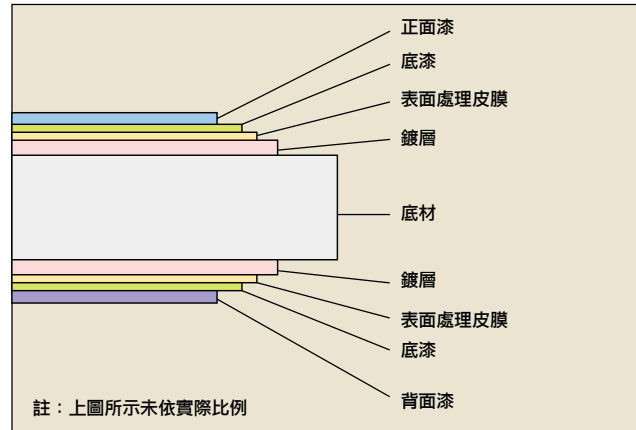
應用於室外建材與鋼瓦等用途時⁽²⁾，

ColorZink® CS-20 採用熱浸鍍鋅鋼捲，依 ASTM A 653M 鍍層量為 Z275 (即雙面和 275g/m² Min.)。

註 (1)：本耐用年限與使用環境有關，須與本公司諮商。

(2)：若使用室內裝潢壁板及家電外板等用途，可選用較低鍍層量。

※ 如需更詳細之資料，請和本公司營業單位洽商 (見封底連絡電話與傳真)。



ColorFan® CS-20F 採用熱浸鍍 5% 鋁鋅鋼捲，依 ASTM A 875M 鍍層量為 ZGF275 (即雙面和 275 g/m² Min.)。

ColorLume® CS-20L 採用熱浸鍍 55% 鋁鋅鋼捲，依 ASTM A 792M 鍍層量為 AZM150 (即雙面和 150g/m² Min.)。

標準底材厚度為 0.576mm，其他厚度亦可依客戶要求。



ISO 50001
Registered Firm
能源管理系統
驗證通過工廠



QC 080000
IECQ HSPM
Registered Firm
有害物質流程管理
系統驗證通過工廠



ISO 9001
Registered Firm
品質管理系統
驗證通過工廠



ISO 14001
Registered Firm
環境管理系統
驗證通過工廠



OHSAS 18001
Registered Firm
職業安全衛生管理
系統驗證通過工廠



G3302 G3312 JIS Mark
G3317 G3318 Qualified Factory
G3321 G3322 韓國 KTR 審查
CRTW15001 認證合格工廠



●塗層系統 (Coating System)

採用雙面二塗二烤之塗層系統。

●表面處理 (Pre-treatment)

依本公司生產線設備不同選擇適切之表面處理劑，於鍍層表面形成一層極緻密且耐蝕性優越的表面化成皮膜。

●正面底漆 (Top Primer)

使用高防蝕性之聚氨酯樹脂 (Polyurethane，簡稱 PU)。

●正面漆 (Top Coat)

使用耐候性優越之特殊聚酯樹脂塗料 (PE)，膜厚請與本公司營業單位洽商。

●正面漆顏色與光澤 (Color & Gloss)

正面漆顏色請參考本公司之標準色板或依客戶要求。正面光澤一般為 10GU 以下 (GU 為光澤度單位。60 度反射角，依 ASTM D 523)。

●背面底漆 (Back Primer)

使用高防蝕性之聚氨酯樹脂塗料。

●背面漆 (Backercoat)

使用耐蝕性良好之環氧樹脂 (Epoxy) 塗料或聚酯樹脂塗料。

●背面漆顏色與光澤 (Color & Gloss of Backercoat)

背面漆顏色為灰棕色、灰色及灰白色三種，詳見本公司之標準色板。背面光澤度一般為 25GU (60 度反射角，依 ASTM D 523)。

產品性能 (PERFORMANCE)

主要特性 (TYPICAL PROPERTIES)

●鉛筆硬度 (Pencil Hardness—ASTM D 3363) : H

使用符合以下硬度標準的等效木質鉛筆 (MITSUBISHI PENCIL CO., LTD., MITSUBISHI 'uni') 試驗漆膜之表面硬度。

6B,5B,4B,3B,2B,B,HB,F,H,2H,3H,4H,5H,6H
較軟 ←—————→ 較硬

●衝擊試驗 (Impact Test—ASTM D 2794)

以直徑 12.7mm 之衝擊頭做反向衝擊，並以 500g 重錘作 50cm 高度之衝擊後，用 3M #600 膠帶密貼後，以 180° 角快速剝離，漆膜附著良好，無任何剝落。

●彎曲試驗 (Bending Test—ASTM D 4145)

取試片做 180° 角彎曲成形，使彎曲圓弧的內徑為 3 或 4 倍板厚值 (3T 或 4T)，再以 3M #600 膠帶密貼後以 180° 角快速剝離，漆膜附著良好，無任何剝落。

●耐溶劑試驗 (Solvent Resistance—ASTM D 5402)

以沾 M.E.K. 或甲苯之紗布，在試片表面施以約 1kg 之力來回擦拭 100 次以上，未見底材。

●耐沸水試驗 (Boiling Water Test—JIS K 6744)

取試片置於沸水中 120 分鐘後，漆膜無起泡、龜裂、剝離。

加速腐蝕及耐候性試驗 (ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● 鹽水噴霧試驗 (Salt Spray Test-ASTM B 117 或 JIS K 5600-7-1)

在經過鹽水噴霧試驗 1000 小時後，距刻痕 5mm 以外部分 (Un-scribed Area) 無紅銹、起泡 (6F 以上) 及鍍層腐蝕發生。

註：非保證面 (背面) 試驗 150 小時。

● 加速耐候試驗 (Weathering Test-QUV ASTM G 154 或 JIS K 5600-7-8)

在經過 3000 小時後，無起泡，目視無顯著的顏色改變或粉化現象，其耐候性能明顯優於 SMP 烤漆鋼捲。

● 潤濕試驗 (Humidity Resistance Test-ASTM D 2247)

在經過相對濕度 98% 以上之潤濕試驗 1000 小時後，無顯著之顏色改變或腐蝕發生。

處理與成形 (HANDLING AND FORMING)

為避免損傷產品表面，產品於搬運、運輸、成形加工及安裝過程，必須小心處理。使用不當之成形潤滑劑將影響產品特性，並造成表面污染，非必要時，建議勿使用。

貯存 (STORAGE)

燁輝輝彩消光礦纖烤漆鋼捲，均由本公司施予適當的包裝，此包裝僅提供出貨後至客戶成形、加工前短期室內儲存之保護，而對此期間之儲存保護，相關業者 (含成形廠) 均負有妥善保管之責任。無論如何絕不可將鋼捲產品貯存於潮濕環境或戶外，濕氣

結露或戶外雨水可能滲入鋼捲包裝，此時會因毛細管現象之作用汲入鋼板表面，導致水氣無法正常蒸發，而浸入油漆層 (此時水氣更不容易蒸發脫離油漆層)。經一段時間後，易在鍍層與漆層間產生白銹，導致產品特性惡化，減短預期的使用壽命，並影響產品之外觀。

已成形之裁板的貯存，同樣必須特別注意此問題。



誠泰工業科技股份有限公司—高雄科學園區
邊牆使用**燁輝輝彩消光礦纖烤漆鋼捲**

備註：

1. **燁輝輝彩消光礦纖烤漆鋼捲**之耐用年限取決於個別使用之建築物設置地點區域之環境、大氣狀況與條件。如需更詳細之資料，請向本公司營業單位或技術服務部諮詢。
2. 本型錄中有關產品用途之建議、說明或施工方法僅供參考，燁輝與其子公司不承擔任何責任。
3. 使用燁輝與其子公司提供或生產之產品前，客戶應先具備將此產品使用在該用途之能力。

ColorZink®、ColorFan®、ColorLume®、**彩色新**®、**彩色鳳**®、**彩色龍**® 為燁輝企業之註冊商標。

永遠最好



燁輝企業
YIEH PHUI

Always the best

公司 82544 高雄市橋頭區芋寮里芋寮路 369 號
總機：+886-7-6117181
內銷部
分機：7426 · 7427
專線：+886-7-6114134 · 6120697
外銷部
分機：7434 · 7437 · 7490 · 7496
專線：+886-7-6112400 · 6122328 · 6130443
市場開發部
分機：7405 · 7415
專線：+886-7-6122303
技術服務專線：+886-7-6114131
技術服務傳真：+886-7-6114180
WEBSITE：http://www.yiehphui.com.tw
E-MAIL：sales@yiehphui.com.tw

經銷商/Distributor